

一般配管用ステンレス鋼鋼管対応継手 — プレス式継手

JINOX™

2026.08.01 VOL.04



ベンカン・ベトナム一人有限会社



一般配管用ステンレス鋼管対応継手 - プレス式継手



製品概要

ベトナムは急激に経済成長している代表的な国のひとつであり、その経済成長率は世界的にもトップクラスです。特に高い経済成長を遂げているASEAN（東南アジア諸国連合）加盟国の中でも、ベトナムの存在はひととき目立っています。この勢いはここ10年ほど失速することなく続いており、当面は同様の傾向が続くといわれています。

その背景には、誠実で勤勉なベトナム人の労働力を求め、製造業を中心として多くの外国企業がベトナムへ進出していることが挙げられます。また、従来はベトナム国内で生産された製品を輸出することが主体でしたが、国内経済の発展から、家電製品や自動車といった耐久消費財の普及も加速しています。

現在、ベトナム国内ではこれらの産業を支えるための事務所ビル、工場、ホテル、インフラ施設などが急速に建築されています。しかしながら、産業が高度化するにつれて、施設に求められる仕様も高度化が求められます。

例えば、配管です。施設では給水や給湯などの配管が必ず備わっていなければならない設備です。しかしながら、実際には目に触れない部分に隠ぺいされるため、なかなか意識が向けられません。その結果、後々、トラブルの原因ともなる部分でもあります。

ベンカン・ベトナムがご提案するJINOXシステムは、スウェーデンおよびドイツで開発され、日本やヨーロッパを中心に世界数十カ国に普及したグローバルシステムをベースにベトナム国内あるいは周辺諸国向けに開発されました。ステンレス鋼は寿命が長く持続性に優れ、衛生的な素材です。

JINOXシステムは、ステンレス鋼で成形された継手本体に、適用するステンレス鋼管を差し込んで、専用の締付工具でプレスすることで接合が完了します。その特徴は軽量で配管の施工スピードが速く、均一な仕上がりが実現できます。その優れた特性から、人、施設、環境に優しいサステナブル配管（SUSTAINABLE LIFELINE）ともいえます。

特長

1 サステナブル配管

ステンレス配管は、建物の寿命と匹敵すると言われています。それは、ステンレス鋼がクロムが酸素と結合して鋼の表面に作られる保護皮膜を形成するためです。この保護皮膜は、酸素があれば、傷ついてもすぐに再生する性質を持っています。

2 スピード・均一施工

切断したパイプを差し込んだ後に専用締付工具でプレスするまでに要する時間は、従来の工法である溶接接合やねじ込み接合と比べて極僅かです。また、専用締付工具を使用することで、均一な施工品質を常に提供します。



3 軽量配管

ステンレス鋼の優れた強度を活かし、JINOXパイプ（JIS G 3448）は、従来の金属管よりも肉厚を薄くできたため、重量が軽く、作業の効率化を高めます。

4 健康配管

病院や食品工場でも多く使用されるステンレス配管です。錆びたり、異味、異臭が発生したり、健康に危害を及ぼすようなことはありません。

5 リサイクル性

ステンレス鋼のリサイクル率は、他の配管材と比べても大きく上回っており、環境に優しい素材です。

6 リフォーム配管

リフォーム工事では、建物側への配慮が重要な問題です。JINOXは、施工時に火気の使用や水気の除去の必要もありませんので、安心かつ無駄な時間を要せずに施工が可能です。

構造 ・ 規格

【構造】

オールステンレス製（SUS304）の継手本体の端に設けられたカール部に、耐熱性ブチルゴム（IIR）が装着されています。接合するパイプを適正位置まで差し込んで、専用締付工具でプレスすることで、均一かつ十分な強度と水密保持効果が得られます。



【規格】

一般配管用ステンレス鋼鋼管（JIS G 3448）及び水道用ステンレス鋼鋼管（JWWA G 115）対応の継手となります。ステンレス協会規格（SAS322）の準拠品です。

種類

●適用管種 : 一般配管用ステンレス鋼鋼管（JIS G 3448）

水道用ステンレス鋼鋼管（JWWA G 115）

※ 65A～100AのみJIS規格ではなくEN規格となります。

●用 途 : 給水、給湯、冷温水、冷却水、その他流体

※蒸気配管（往還）には使用できません。圧縮空気、オゾン、不活性ガス、純水、不凍液、植物油につきましては、使用圧力・使用温度などの条件が異なりますので、弊社までお問い合わせください。

●最高使用圧力 : 13Su～60Su : 2.0MPa; 65A～100A : 1.6MPa

●最高使用温度 : 80℃未満

●適用水質基準 : 下記の「社内水質基準」を満たしていれば、給湯配管への使用が可能です。なお、下記項目①②に該当する場合のご使用検討時は、必ず弊社までご相談ください。

①給水配管 : 「水道基準に関する省令で規定する水質基準」を満たしていない場合

②給湯配管 : 「水道基準に関する省令で規定する水質基準」または、右記の「社内水質基準」を満たしていない場合

◆社内水質基準

水質成分	社内水質基準値
塩化物イオン	25mg/L 以下
硬度	100mg/L 以下
電気伝導度	250 μ S/cm 以下
鉄及びその化合物	鉄の量に関して 0.05mg/L 以下
pH値	7.0 以上
残留塩素	0.4mg/L以下（給水時）

性能

JINOXはパイプ差し込み後に専用締付工具でプレスするだけの簡単施工です。

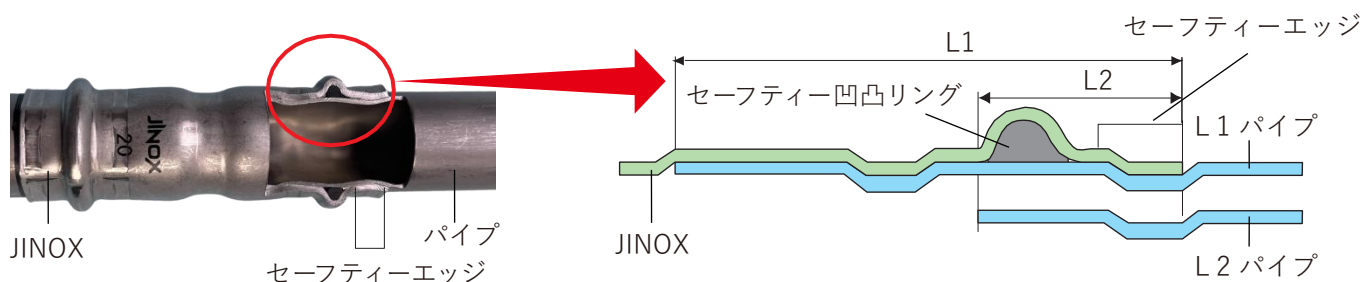
継手構造や専用治具の使用により、プレス作業のし忘れ、プレス箇所間違い、パイプ差し込み不足等の施工管理を容易にし、誰が施工しても安定した確実な施工品質を実現することができます。

確実な配管施工に、安心をプラスする機能を持ち合わせています。

セーフティーエッジ

セーフティーエッジを含む2箇所のプレスにより強靱な引抜阻止性能を有します。

仮にパイプの差し込み不足があった場合にもセーフティーエッジ効果により、水圧試験でリークしない限りは十分な引抜阻止性能（SAS322規格）を有します。



L1：正規パイプ差し込み状態

L2：漏水しない極限のパイプ差し込み状態

注意：配管の水圧試験による漏れ確認は

目視又は、手で触れるなどして行ってください。

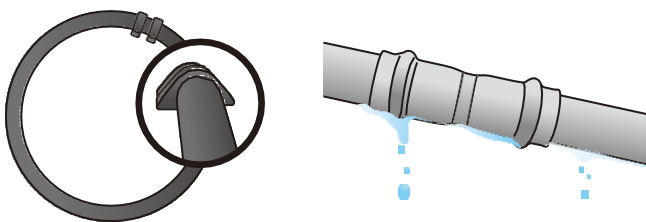
※L2より、パイプ差し込みが浅いと水圧試験で漏水します。

セーフティー凹凸リング

（耐熱性ブチルゴム：IIR）

プレス作業をし忘れた不適合施工に対しても、保温工事及び埋め戻し前の水圧試験時に漏れを起こし、異常が発見できます。

※65A以上のサイズに付随する製品のゴムリングは凹凸リングではございません。



性能

		13Su	20Su	25Su	30Su	40Su	50Su	60Su
水圧試験 耐圧強度 MPa {kgf/cm ² }	規格値	3.5 {35.7} 保持時間 2 分 水漏れ、抜けがないこと						
	L1	○	○	○	○	○	○	○
	L2	○	○	○	○	○	○	○
引抜試験 引抜阻止力 kN{kgf}	規格値	2.2 (224)	3.8 (387)	4.9 (500)	7.0 (714)	8.8 (897)	10.1 (1030)	15.8 (1611)
	L1	○	○	○	○	○	○	○
負圧試験	規格値	-96kPa { -720mmHg} 保持時間 2 分						
	L1	○	○	○	○	○	○	○
振動試験	規格値	100 万回振動 水圧 2.45MPa 振動幅± 2.5 mm 振動数 600 回 / 分						
	L1	○	○	○	○	○	○	○
内圧繰返し試験	規格値	0 ⇔ 5.0MPa {51.0kgf/cm ² } 1 サ イ ク ル 4 秒 10,000 回						
	L1	○	○	○	○	○	○	○
水圧曲げ試験	L1	> 30°	> 30°	> 30°	> 30°	> 30°	> 30°	> 30°

- 凍結防止について……冬季、凍結が予想される場所の配管に使用される場合、凍結防止に十分な配慮をしてください。
- 性能の詳細については、別刷「技術資料」をご参照ください。
また、上記以外にも冷温水サイクル試験をはじめ種々の確性試験もごさいます。
- 耐圧強度はSAS322（ステンレス協会規格：一般配管用ステンレス鋼鋼管の管継手性能基準）の9.3項 水圧試験を行い、5項の性能に合格しています。
- 引抜阻止力は、SAS322の9.4項 引抜試験を行い、5項の性能に合格しています。
- 負圧試験は、SAS322の9.2項 負圧試験を行い、5項の性能に合格しています。
- 振動試験は、SAS322の9.5項 振動試験を行い、5項の性能に合格しています。
- 内圧繰返し試験は、SAS322の9.7項 内圧繰返し試験を行い、5項の性能に合格しています。
- 水圧曲げ試験及びトルク試験は社内試験規格となります。

あらゆる実験を繰り返し、常に品質の向上を目指します。

水圧試験

水圧2.5MPa {25.5kgf/cm²} を加え2分間保持した結果、漏れや抜け等の異常は認められない。



内圧繰返し試験

内圧繰返し試験機で、1万回の繰返し加圧を行った結果、漏れ等の異常は認められない。



引抜試験

空気圧0.2MPa {2.0kgf/cm²} を封入した状態でアムスラー型万能試験機を用いて引抜阻止力を測定。



水圧曲げ試験

水圧ポンプにより 2.5MPa {25.5kgf/cm²} に加圧した後、アムスラー型万能試験機を用いて最大曲げ角度を測定。



振動試験

振動試験機で、100万回の振動屈曲を繰返した結果、漏れ等の異常は認められない。



アイテム

90E/90CE 	45E 	T 	S 
R 	ASM I 	ASM II 	AS Female 
WTS 	C 	AEM I 	AE Female 
WTE 	WTT 	WTE-P ※ 	WTES 
LT 	BS 	SE 	CF 
TB ※ 	TG ※ 	FS 	UNM 
UNF 	CROSS OVER 	TP 	

※受注生産品となります。

施工講習会

施工前に施工講習会を実施してください。

受講された作業の方へは受講証明書を発行いたします。

工事途中において、作業の方に変更がある場合にも施工講習会を実施してください。

■ 施工講習会の実施



工事前には必ず実施してください。

■ 受講証明書の発行

BENKAN VIETNAM		NO.SA 1
CHỨNG CHỈ THAM GIA ĐÀO TẠO JINOX		Khớp nối với chức năng an toàn
Tên công trường	BỆNH VIỆN □□□□□	
Công ty	CÔNG TY XXX	
Họ tên	△△△△△	
CHÚNG TÔI XÁC NHẬN BẠN ĐÃ THAM GIA KHÓA ĐÀO TẠO THI CÔNG KHỚP NỐI JINOX		
Ngày đào tạo: DD/MM/YY	Người đào tạo: △△△△△	

施工講習会を受けた方が施工してください。

施工方法☆



パイプ切断*1

ロータリーカッターでの切断をおすすめします。外バリが出た場合は、リーマやヤスリで充分にバリを除去します。
※外バリがあるとゴムリングを傷付け、漏れの原因となります。



差し込み代のマーキング

専用のラインマーカーで差し込み代をマーキング（けがき）します。
※ラインマークが無い場合、万が一漏水などが発生しても保証の対象外となりますので、ご注意ください。



差し込み代の確認とパイプの差し込み*2, *3

継手に装着されたゴムリングを傷付けないようにパイプを差し込みます。
※ラインマークまで差し込まれていることを確認します。



プレス作業*4

ベンカン・ベトナムが認定した、専用締付工具でプレスします。

※確認事項

- ①ラインマークの位置が適正であること。
- ②専用締付工具のダイス（ジョー）の凹部へゴムリングを装着した凸部がセットされていること。



プレス寸法の確認

六角ゲージで正しくプレスされているか確認します。専用締付工具の不適合を確認する意味でも必ず実施してください。

※ラインマークが端部より3mm以内にあることを確認します。

☆施工に当たりましては、別刷の「JINOX施工マニュアル」を必ずお読みください。

*1 新しいパイプを使用する際（出荷時のパイプ）管端の使用は避け、管端は一度切り落としてから使用してください。

*2 ゴムリングには潤滑剤が塗布されていますが、パイプが差し込みにくい場合にはパイプを水で濡らすと差し込みやすくなります。

*3 パイプの斜め差し込み等により、管端でゴムリングに傷を付けないでください。

*4 ベンカン・ベトナムが認定していない類似締付工具でJINOXをプレスすると、不適合の発生につながりますので、決して使用しないでください。

絶縁処理方法

1. フランジ接合

コートフランジ（CF）とラップ付短管（LT）とを組み合わせることにより、機器、バルブとの絶縁ができ、容易に電食防止ができます。従来のボルト・ナットにテフロンスリーブ、テフロンワッシャーを入れる方法とは異なり、絶縁処理が施されていることが簡単に目視にて確認できます。

特 長

- ステンレス配管の電食防止のため、SS400の鉄板フランジに絶縁性の高いナイロンをコーティングしたものです。
- 絶縁耐力は16kV/mmあり、ベークライト10kV/mmよりも優れています。
- コートフランジ（CF）の最高使用温度は60℃となります。

※電気機器との接合の場合、仮に機器側がステンレス材であっても、配管に電気が流入し、思わぬ事故につながる恐れがありますので、必ず絶縁処理を施してください。



〔フランジ接合部材の選定手順〕

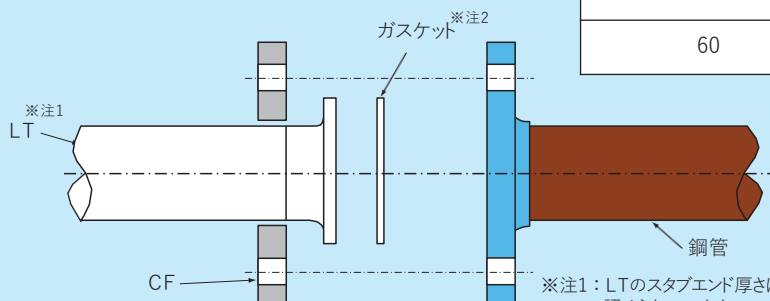
- ① ステンレス鋼管と接合する鋼管呼び径(A)を確認します。
- ② コートフランジ(CF)を選定します。

鋼管呼び径	CF呼び径
15A	1/2 B
20A	3/4 B
25A	1 B
32A	1 1/4 B
40A	1 1/2 B
50A	2 B
65A	2 1/2 B

※ガスケットとCFは同じ呼び径です。

- ③ ステンレス鋼管の呼び径(Su)を確認します。
- ④ LTを選定します。

LT呼び径		
ステンレス鋼管呼び径	×	CF呼び径
13	×	1/2 B
20	×	3/4 B
25	×	1 B
30	×	1 B
30	×	1 1/4 B
40	×	1 1/4 B
40	×	1 1/2 B
50	×	1 1/2 B
50	×	2 B
60	×	2 B
60	×	2 1/2 B



※注1：LTのスタブエンド厚さはJIS規格により+1.6mmの許容差が認められています。

※注2：ガスケットはテフロンシート付ガスケットをおすすめします。

※注3：弊社のLT及びCFは10K仕様です。

2. ユニオン接合

絶縁ユニオン（IUV、IUH、IUG）での接合も可能です。



固溶化熱処理品

SUS304 材に熱処理を施す事により耐食性能が向上しています。
(当社内試験比)

SUパイプ寸法表

呼び径 (Su)	外径 (mm)		厚さ (mm)		重量 (kg)	定尺 (mm)
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差		
13	15.88	0-0.37	0.8	± 0.12	1.20	4,000
20	22.22		1.0	± 0.12	2.12	
25	28.58		1.0	± 0.12	2.75	
30	34.0	± 0.34	1.2	± 0.12	3.92	
40	42.7	± 0.43	1.2	± 0.12	4.96	
50	48.6	± 0.49	1.2	± 0.12	5.68	
60	60.5	± 0.60	1.5	± 0.15	8.8	

ご注意とお願い 不適切な加工によって生じた損害につきましては、責任を負いかねますのでご了承ください。

規格



ISO 9001:2015



ISO 14001:2015



JIS G3448 – G3459



QCVN 20:2019/BKHCN

**BENKAN
VIETNAM**

ベンカン・ベトナム一人有限会社

住所 Lot F7, Road 01, Thuan Dao IP Expansion Phase, Long Cang Commue, Tay Ninh Province, Vietnam.
ホームページアドレス www.benkan-vietnam.com.vn
Tel 0272.363 7227
Email sales@benkan-vietnam.com.vn

※本カタログの内容は2026年8月現在のものです。品質向上のため、仕様は予告なく変更することがあります。

- 適用管種 : DIN EN 10312
- 用 途 : 給水、給湯、冷温水、冷却水
- 最高使用圧力 : 1.6MPa
- 最高使用温度 : 80℃未満
- 適用水質基準 :

水質成分	社内水質基準値
塩化物イオン	25mg/L 以下
硬度	100mg/L 以下
電気伝導度	250 μ S/cm 以下
鉄及びその化合物	鉄の量に関して 0.05mg/L 以下
pH値	7.0 以上
残留塩素	0.4mg/L以下(給水時)

SUパイプ寸法表

呼び径	外径 (mm)		厚さ (mm)		重量 (kg)	定尺 (mm)
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差		
65	76.1	±0.38	2.0	± 0.15	20.330	5,800
80	88.9	±0.44	2.0	± 0.20	23.845	
100	108	±0.54	2.0	± 0.20	29.097	5,800

*ステンレス鋼管 DIN (EN10312)



締付工具一式



チェーン型ジョー



締付工具

アイテム

S	90E	T	T
			
R	FS	45E	C
			

施工例

1. HYATT REGENCY HO TRAM



2. SUN SERENIA HOSPITAL



施工例

3. SUN GRAND CITY 58 TAY HO



4. TAY HO GUEST HOUSE COMPLEX (REGIS • MARRIOTT HOTEL)

